





© BSN 2013

Hak cipta dilindungi undang-undang. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen ini dengan cara dan dalam bentuk apapun serta dilarang mendistribusikan dokumen ini baik secara elektronik maupun tercetak tanpa izin tertulis dari BSN

BSN  
Gd. Manggala Wanabakti  
Blok IV, Lt. 3,4,7,10.  
Telp. +6221-5747043  
Fax. +6221-5747045  
Email: [dokinfo@bsn.go.id](mailto:dokinfo@bsn.go.id)  
[www.bsn.go.id](http://www.bsn.go.id)

Diterbitkan di Jakarta



## Daftar isi

Daftar isi.....	i
Prakata .....	ii
1 Ruang lingkup.....	1
2 Acuan normatif.....	1
3 Istilah dan definisi .....	2
4 Syarat bahan baku dan bahan penolong.....	2
5 Syarat mutu dan keamanan produk.....	3
6 Pengambilan contoh .....	4
7 Cara uji .....	4
8 Teknik sanitasi dan higiene .....	4
9 Peralatan .....	5
10 Penanganan dan pengolahan.....	5
11 Persyaratan pengemasan.....	9
12 Pelabelan.....	9
Lampiran A (normatif) Lembar penilaian sensori.....	10
Lampiran B (informatif) Diagram alir proses pengolahan amplang ikan.....	11
Bibliografi .....	12
Gambar B.1 - Diagram alir proses pengolahan amplang ikan.....	11
Tabel 1 - Persyaratan mutu dan keamanan amplang ikan .....	3
Tabel A.1 - Lembar Penilaian sensori amplang ikan .....	10



## Prakata

Dalam rangka memberikan jaminan mutu dan keamanan pangan komoditas amplang ikan dalam kemasan yang akan dipasarkan di dalam dan luar negeri, maka perlu disusun suatu Standar Nasional Indonesia (SNI) sebagai upaya untuk meningkatkan jaminan mutu dan keamanan pangan.

Standar ini disusun oleh Panitia Teknis 65-05 Produk Perikanan, yang telah dirumuskan melalui rapat-rapat teknis, dan terakhir disepakati dalam rapat konsensus pada tanggal 28 Oktober 2011 di Jakarta serta dihadiri oleh wakil dari produsen, konsumen, asosiasi, lembaga penelitian, perguruan tinggi serta instansi terkait sebagai upaya untuk meningkatkan jaminan mutu dan keamanan pangan.

Berkaitan dengan penyusunan Standar Nasional Indonesia ini, maka aturan-aturan yang dijadikan dasar atau pedoman adalah:

1. Undang-Undang Nomor 7 Tahun 1996 tentang Pangan.
2. Undang-Undang Nomor 8 Tahun 1999 tentang Perlindungan Konsumen.
3. Undang-Undang Nomor 45 Tahun 2009 tentang Perubahan atas Undang-Undang Nomor 31 Tahun 2004 tentang Perikanan.
4. Peraturan Pemerintah Nomor 69 Tahun 1999 tentang Label dan Iklan Pangan.
5. Peraturan Pemerintah Nomor 82 Tahun 2001 tentang Pengelolaan Kualitas Air dan Pengendalian Pencemaran Air.
6. Peraturan Pemerintah Nomor 28 Tahun 2004 tentang Keamanan, Mutu dan Gizi Pangan.
7. Peraturan Menteri Kelautan dan Perikanan RI Nomor PER.19/MEN/2010 tentang Pengendalian Sistem Jaminan Mutu dan Keamanan Hasil Perikanan.
8. Peraturan Menteri Kelautan dan Perikanan RI Nomor PER.15/MEN/2011 tentang Pengendalian Mutu dan Keamanan Hasil Perikanan yang Masuk ke dalam Wilayah Negara Republik Indonesia.
9. Peraturan Kepala Badan Pengawasan Obat dan Makanan RI Nomor HK.00.06.1.52.4011 Tahun 2009 tentang Penetapan Batas Maksimum Cemaran Mikroba dan Kimia dalam Makanan.
10. Keputusan Menteri Kelautan dan Perikanan RI Nomor KEP.06/MEN/2002 tentang Persyaratan dan Tata Cara Pemeriksaan Mutu Hasil Perikanan yang Masuk ke Wilayah Republik Indonesia.
11. Keputusan Menteri Kelautan dan Perikanan RI Nomor KEP.01/MEN/2007 tentang Persyaratan Jaminan Mutu dan Keamanan Hasil Perikanan pada Proses Produksi, Pengolahan dan Distribusi.

Standar ini telah melalui proses jajak pendapat pada tanggal 28 Desember 2011 sampai 27 Februari 2012 dengan hasil akhir RASNI.



## Amplang ikan

### 1 Ruang lingkup

Standar ini menetapkan syarat mutu dan keamanan pangan amplang ikan, bahan baku, bahan penolong dan bahan lainnya serta penanganan dan pengolahan produk.

Standar ini berlaku untuk amplang ikan dan tidak berlaku untuk produk yang mengalami pengolahan lebih lanjut.

Standar ini juga mencakup produk sejenis lainnya.

### 2 Acuan normatif

Acuan ini merupakan dokumen yang digunakan dari standar ini. Untuk acuan bertanggal, edisi yang berlaku sesuai yang tertulis. Sedangkan untuk acuan yang tidak bertanggal berlaku edisi yang terakhir (termasuk amandemen dan revisinya).

SNI 2326:2010, *Metode pengambilan contoh pada produk perikanan.*

SNI 01-2332.1-2006, *Cara uji mikrobiologi - Bagian 1: Penentuan Coliform dan Escherichia coli pada produk perikanan.*

SNI 01-2332.2-2006, *Cara uji mikrobiologi - Bagian 2: Penentuan Salmonella pada produk perikanan.*

SNI 01-2332.3-2006, *Cara uji mikrobiologi - Bagian 3: Penentuan Angka Lempeng Total (ALT) pada produk perikanan.*

SNI 01-2332.4-2006, *Cara uji mikrobiologi - Bagian 4: Penentuan Vibrio cholerae pada produk perikanan.*

SNI 2332.9:2011, *Cara uji mikrobiologi - Bagian 9: Penentuan Staphylococcus aureus pada produk perikanan.*

SNI 2346:2011, *Petunjuk pengujian organoleptik dan atau sensori pada produk perikanan.*

SNI 2354.1:2010, *Cara uji kimia - Bagian 1: Penentuan kadar abu dan abu tak larut dalam asam pada produk perikanan.*

SNI 01-2354.2-2006, *Cara uji kimia - Bagian 2: Penentuan kadar air pada produk perikanan.*

SNI 01-2354.3-2006, *Cara uji kimia - Bagian 3: Penentuan kadar lemak total pada produk perikanan.*

SNI 01-2354.4-2006, *Cara uji kimia - Bagian 4: Penentuan kadar protein dengan metode total nitrogen pada produk perikanan.*

SNI 2354.5:2011, *Cara uji kimia - Bagian 5: Penentuan kadar logam berat timbal (Pb) dan kadmium (Cd) pada produk perikanan.*

SNI 01-2354.6-2006, *Cara uji kimia - Bagian 6: Penentuan kadar logam berat merkuri (Hg) pada produk perikanan.*

SNI 2357, *Penentuan kadar arsen pada produk perikanan.*

SNI 2367, *Penentuan kadar timah putih (Sn) pada produk perikanan.*

SNI 2372.7:2011, *Cara uji fisika - Bagian 7: Pengujian filth pada produk perikanan.*



## **SNI 7762:2013**

SNI 2694, *Surimi*.

SNI 01-2705.2-2006, *Udang beku - Bagian 2: Persyaratan bahan baku*.

SNI 01-2728.2-2006, *Udang segar - Bagian 2: Persyaratan bahan baku*.

SNI 2729, *Ikan segar*.

SNI 4110, *Ikan beku*.

SNI 01-4872.1-2006, *Es untuk penanganan ikan – Bagian 1: Spesifikasi*.

### **3 Istilah dan definisi**

Untuk tujuan penggunaan dalam dokumen ini, istilah dan definisi berikut ini digunakan.

#### **3.1**

##### **amplang ikan**

produk olahan hasil perikanan dengan bahan baku lumatan daging ikan atau udang atau *surimi* minimum 30 %, dengan pencampuran tepung tapioka atau tepung sejenis lainnya, telur, dan bahan-bahan lainnya, yang mengalami perlakuan pencetakan dan penggorengan

#### **3.2**

##### **penggorengan**

proses pematangan produk menggunakan minyak goreng sesuai suhu dan waktu yang ditentukan

#### **3.3**

##### **potensi bahaya**

potensi kemungkinan terjadinya risiko bahaya di dalam suatu proses atau pengolahan produk jadi yang meliputi dua aspek yaitu bahaya yang akan mengakibatkan gangguan terhadap keamanan pangan (*food safety*) dan mutu/keutuhan produk jadi pengolahan (*wholesomeness*)

### **4 Syarat bahan baku dan bahan penolong**

#### **4.1 Bahan baku**

##### **4.1.1 Bentuk**

Ikan segar; udang segar; ikan beku; udang beku; lumatan daging ikan; *surimi* dengan mutu yang baik.

##### **4.1.2 Asal**

Bahan baku berasal dari perairan yang tidak tercemar.

##### **4.1.3 Mutu**

###### **4.1.3.1 Ikan segar**

Bahan baku sesuai SNI 2729.



#### 4.1.3.2 Ikan beku

Bahan baku sesuai SNI 4110.

#### 4.1.3.3 Udang segar

Bahan baku sesuai SNI 01-2728.2-2006.

#### 4.1.3.4 Udang beku

Bahan baku sesuai SNI 01-2705.2-2006.

#### 4.1.3.5 Lumatan daging ikan

- Kenampakan : bersih, bebas dari sisik, tulang dan duri
- Bau : segar spesifik jenis
- Tekstur : kompak

#### 4.1.3.6 Surimi

Bahan baku sesuai SNI 2694.

### 4.2 Bahan penolong

#### 4.2.1 Air

Air yang dipakai sebagai bahan penolong untuk kegiatan di unit pengolahan memenuhi persyaratan kualitas air minum sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

#### 4.2.2 Es

Es sesuai SNI 01-4872.1-2006.

### 4.3 Bahan lainnya

Bahan lainnya yang digunakan harus *food grade* sesuai dengan ketentuan yang berlaku.

## 5 Syarat mutu dan keamanan produk

Persyaratan mutu dan keamanan pangan amplang ikan sesuai Tabel 1.

**Tabel 1 - Persyaratan mutu dan keamanan amplang ikan**

Parameter uji	Satuan	Persyaratan
<b>a Sensori</b>		Min 7 ( skor 1 – 9)
<b>b Kimia</b>		
- Kadar air	%	Maks 4,0
- Kadar abu	%	Maks 5,0
- Kadar lemak	%	Maks 35,0
- Kadar protein	%	Min 7,0



Tabel (lanjutan)

Parameter uji	Satuan	Persyaratan
<b>c Cemaran mikroba</b>		
- ALT	koloni/g	Maks $5,0 \times 10^3$
- <i>Escherichia coli</i>	APM/g	<3
- <i>Salmonella</i>	-	Negatif/25 g
- <i>Staphylococcus aureus</i> *	koloni/g	Maks $1,0 \times 10^2$
- <i>Vibrio cholerae</i> *	-	Negatif/25 g
<b>d Cemaran logam*</b>		
- Kadmium (Cd)	mg/kg	Maks 0,1
- Merkuri (Hg)	mg/kg	Maks 0,5
- Timbal (Pb)	mg/kg	Maks 0,3
- Arsen (As)	mg/kg	Maks 1,0
- Timah (Sn)	mg/kg	Maks 40,0
<b>CATATAN*</b> Bila diperlukan		

## 6 Pengambilan contoh

Pengambilan contoh sesuai SNI 2326:2010.

## 7 Cara uji

### 7.1 Sensori

Sensori sesuai SNI 2346:2011. Penilaian sensori sesuai Lampiran A.

### 7.2 Mikrobiologi

- *Escherichia coli* sesuai SNI 01-2332.1-2006.
- *Salmonella* sesuai SNI 01-2332.2-2006.
- ALT sesuai SNI 01-2332.3-2006.
- *Vibrio cholerae* sesuai SNI 01-2332.4-2006.
- *Staphylococcus aureus* sesuai SNI 2332.9:2011.

### 7.3 Kimia

- Kadar abu sesuai SNI 2354.1-2010.
- Kadar air sesuai SNI 2354.2-2006.
- Kadar lemak sesuai SNI 2354.3-2006.
- Kadar protein sesuai SNI 2354.4-2006.
- Kadmium dan Timbal sesuai SNI 2354.5-2011.
- Merkuri sesuai SNI 01-2354.6-2006.
- Arsen sesuai SNI 2357.
- Timah sesuai SNI 2367.

## 8 Teknik sanitasi dan higiene

Penanganan, pengolahan, pengemasan, penyimpanan, pemuatan dan pemasaran amplang ikan dalam kemasan dilakukan dengan menggunakan wadah, cara dan alat yang



sesuai dengan persyaratan sanitasi dan higiene dalam unit pengolahan hasil perikanan sesuai dengan peraturan yang berlaku.

Produk akhir harus bebas dari benda asing yang mengganggu kesehatan manusia.

## 9 Peralatan

### 9.1 Jenis peralatan

- a) alat pelumat;
- b) alat pemasak;
- c) alat pemotong;
- d) alat pencampur;
- e) alat penggiling;
- f) alat penghalus bumbu;
- g) alat peniris;
- h) keranjang plastik;
- i) meja proses;
- j) talenan;
- k) timbangan;
- l) wadah.

### 9.2 Persyaratan peralatan

Semua peralatan dan perlengkapan yang digunakan dalam penanganan dan pengolahan amplang ikan mempunyai permukaan yang halus dan rata, tidak mengelupas, tidak berkarat, tidak merupakan sumber cemaran mikroba, tidak retak, tidak menyerap air, tidak mempengaruhi mutu produk dan mudah dibersihkan. Semua peralatan dalam keadaan bersih sebelum, selama dan sesudah digunakan.

## 10 Penanganan dan pengolahan

### 10.1 Penerimaan

#### 10.1.1 Kemasan

- a) Potensi bahaya: ketidakamanan produk karena bahan kemasan *non food grade* dan kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan kemasan yang sesuai spesifikasi kemasan untuk pangan.
- c) Petunjuk: kemasan yang diterima di unit pengolahan diverifikasi terkait keamanan pangan dan terhindar dari sumber kontaminasi kemudian disimpan pada gudang penyimpanan yang saniter.

#### 10.1.2 Label

- a) Potensi bahaya: ketidakamanan produk karena bahan label *non food grade* dan kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan label yang sesuai spesifikasi label untuk pangan.
- c) Petunjuk: label yang diterima di unit pengolahan diverifikasi terkait keamanan pangan dan terhindar dari sumber kontaminasi kemudian disimpan pada gudang penyimpanan yang saniter.



### 10.1.3 Bahan baku dan bahan lainnya

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan, kontaminasi kimia dan bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku dan bahan lainnya sesuai spesifikasi mutu dan keamanan pangan hasil perikanan.
- c) Petunjuk: bahan baku dan bahan lainnya diuji secara organoleptik dan ditangani secara cepat, cermat, saniter sesuai dengan prinsip teknik penanganan yang baik dan benar.

## 10.2 Teknik penanganan dan pengolahan

### 10.2.1 Bahan baku

#### 10.2.1.1 Bahan baku ikan/udang utuh segar

- a) Potensi bahaya : kemunduran mutu karena kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: bahan baku yang diterima di unit pengolahan diuji secara organoleptik untuk mengetahui mutunya, kemudian ditangani secara cepat, cermat dan saniter dengan mempertahankan suhu dingin ( $0^{\circ}\text{C} - 5^{\circ}\text{C}$ ).

#### 10.2.1.2 Bahan baku ikan/udang utuh beku

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: bahan baku yang diterima ditangani secara cepat, cermat dan saniter.

#### 10.2.1.3 Bahan baku lumatan daging/surimi beku

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: bahan baku yang diterima ditangani secara cepat, cermat dan saniter.

### 10.2.2 Pelelehan

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: bahan baku beku yang masih dalam kemasan dilakukan proses pelelehan (*thawing*) dengan cara direndam dalam air dingin atau air yang mengalir atau dalam suhu ruang secara cermat dan saniter.

### 10.2.3 Sortasi 1

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kerusakan fisik.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: bahan baku dipisahkan berdasarkan mutu dan jenis. Sortasi mutu dilakukan secara hati-hati, cepat, cermat dan saniter dengan mempertahankan rantai dingin ( $0^{\circ}\text{C} - 5^{\circ}\text{C}$ ).

### 10.2.4 Pencucian 1

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan, kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku yang bersih sesuai spesifikasi.



- c) Petunjuk: bahan baku dicuci dengan menggunakan air mengalir secara cepat, cermat dan saniter dalam kondisi suhu dingin (0 °C - 5 °C).

#### 10.2.5 Penyiangan

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan dan kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku yang bersih tanpa kepala dan isi perut sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: ikan/udang disiangi dengan cara membuang kepala, sisik dan isi perut. Penyiangan dilakukan secara cepat, cermat, dan saniter serta dalam kondisi suhu dingin (0 °C - 5 °C).

#### 10.2.6 Pencucian 2

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan dan kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan bahan baku yang bersih sesuai spesifikasi.
- c) Petunjuk: bahan baku dicuci dengan menggunakan air mengalir secara cepat, cermat dan saniter dalam kondisi suhu dingin (0 °C - 5 °C).

#### 10.2.7 Pengambilan daging

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan dan kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene dan terdapat benda asing.
- b) Tujuan: mendapatkan daging ikan/udang yang bersih dari duri, kulit dan sisik sesuai spesifikasi.
- c) Petunjuk: ikan/udang diambil dagingnya secara cepat, cermat dan hati-hati serta tetap mempertahankan suhu dingin (0 °C - 5 °C).

#### 10.2.8 Pelumatan daging

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan, dan kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan lumatan daging sesuai spesifikasi.
- c) Petunjuk: daging ikan/udang dilumatkan dengan alat pelumat daging beberapa kali sampai benar-benar halus dan tidak lengket bila ditekan dengan jari. Pelumatan dilakukan secara cepat, cermat, dan saniter.

#### 10.2.9 Pencampuran

- a) Potensi bahaya: kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene, benda asing, adonan tidak homogen.
- b) Tujuan: mendapatkan adonan yang homogen dan bebas kontaminasi bakteri patogen.
- c) Petunjuk: lumatan daging ikan/udang dicampur dengan telur, bahan lainnya, secara bertahap, diaduk sampai homogen, kemudian dicampur tepung sambil diaduk hingga kalis.

#### 10.2.10 Pembentukan

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu karena kesalahan penanganan dan kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan bentuk amplang ikan yang sesuai spesifikasi dan bebas kontaminasi bakteri.



- c) Petunjuk: adonan dibentuk dengan cara dipilin membentuk lenjeran, kemudian dipotong-potong dengan ukuran sesuai spesifikasi. Proses dilakukan secara cepat, cermat, dan saniter.

#### **10.2.11 Penggorengan**

- a) Potensi bahaya: cacat mutu dan kemunduran mutu karena kesalahan penanganan dan pengolahan.
- b) Tujuan: mendapatkan produk amplang ikan sesuai spesifikasi.
- c) Petunjuk: potongan amplang ikan dimasukkan ke dalam minyak goreng dengan api sedang, kemudian terus diaduk hingga matang sesuai spesifikasi.

#### **10.2.12 Penirisan**

- a) Potensi bahaya: cacat mutu karena kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mendapatkan produk amplang ikan yang kering sesuai spesifikasi.
- c) Petunjuk: amplang ikan ditiriskan dengan menggunakan alat peniris dan didinginkan pada suhu ruang secara cermat dan saniter.

#### **10.2.13 Sortasi 2**

- a) Potensi bahaya: kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene.
- b) Tujuan: mendapatkan amplang ikan yang aman dan sesuai dengan spesifikasi.
- c) Petunjuk: amplang ikan disortir secara cepat, cermat dan saniter.

#### **10.2.14 Pengemasan dan Penimbangan**

- a) Potensi bahaya: kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene dan ketidaksesuaian label.
- b) Tujuan: melindungi amplang ikan dari kerusakan dan kontaminasi mikroba serta mendapatkan amplang ikan sesuai spesifikasi.
- c) Petunjuk: amplang ikan dikemas dan ditimbang sesuai spesifikasi serta dilakukan secara cepat, cermat dan saniter.

#### **10.2.15 Penyimpanan**

- a) Potensi bahaya: kemunduran mutu dan pertumbuhan bakteri karena kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mempertahankan mutu dan menghindari pertumbuhan bakteri patogen.
- c) Petunjuk: produk disimpan dalam wadah yang kering, tertutup dan saniter.

#### **10.2.16 Pemuatan**

- a) Potensi bahaya: kontaminasi bakteri patogen karena kurangnya sanitasi dan higiene dan kesalahan penanganan.
- b) Tujuan: mendapatkan produk yang aman dikonsumsi dan melindungi produk dari kerusakan fisik selama pemuatan.
- c) Petunjuk: produk dalam kemasan dimuat dalam alat transportasi dan terhindar dari penyebab yang dapat merusak atau menurunkan mutu produk.



## 11 Persyaratan pengemasan

### 11.1 Bahan kemasan

Bahan kemasan harus bersih, tidak mencemari produk yang dikemas, terbuat dari bahan yang baik dan memenuhi persyaratan bagi produk pangan.

### 11.2 Teknik pengemasan

Produk dikemas dengan cepat, cermat, saniter dan higienis. Pengemasan dilakukan dalam kondisi yang dapat mencegah terjadinya kontaminasi.

## 12 Pelabelan

Setiap kemasan produk yang akan diperdagangkan diberi label sesuai dengan ketentuan yang berlaku.





**Lampiran A**  
(normatif)  
**Lembar penilaian sensori**

**Tabel A.1 - Lembar Penilaian sensori amplang ikan**

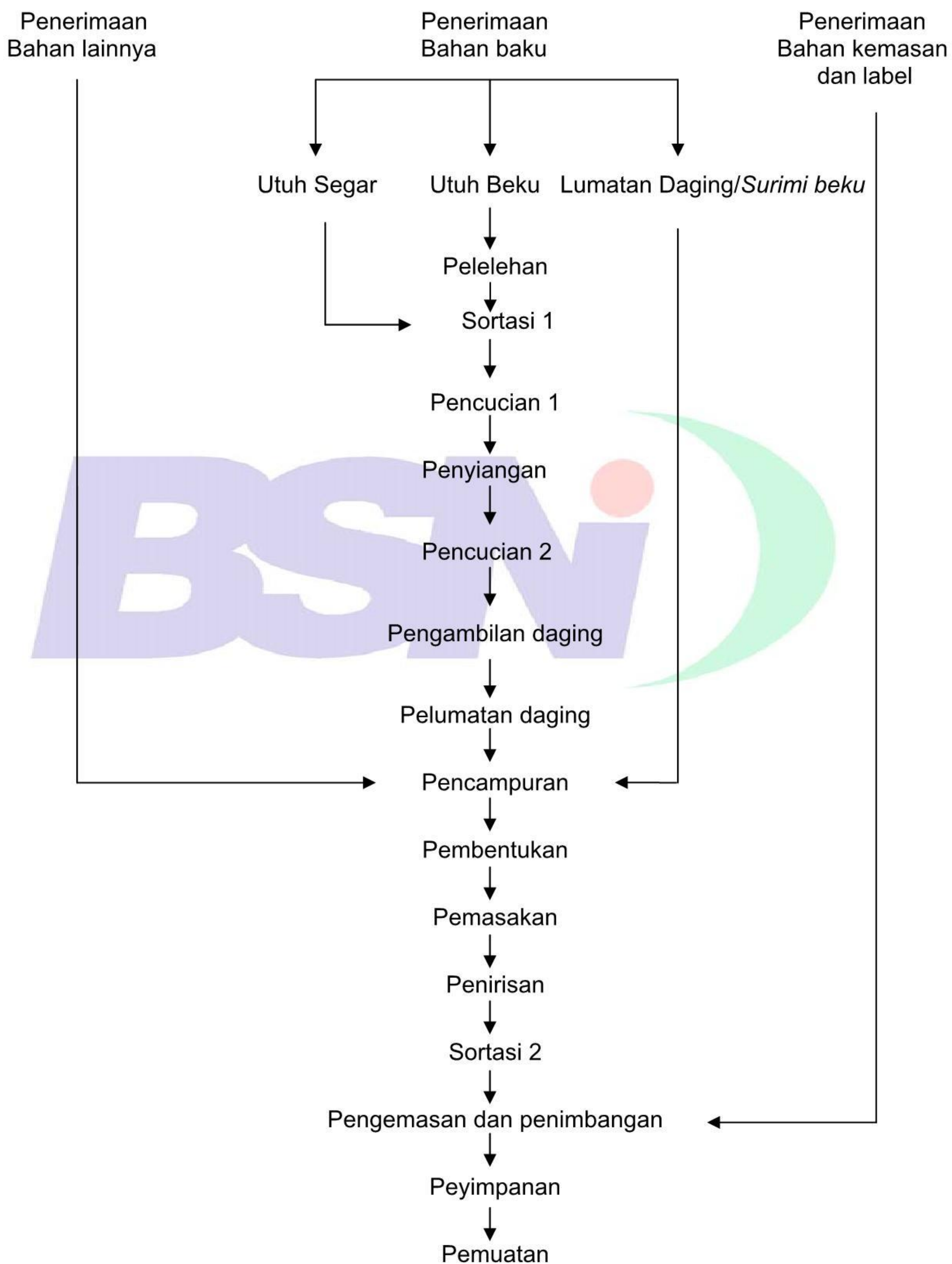
Nama panelis: ..... Tanggal: .....

- Cantumkan kode contoh pada kolom yang tersedia sebelum melakukan pengujian.
- Berilah tanda √ pada nilai yang dipilih sesuai kode contoh yang diuji.

Spesifikasi	Nilai	Kode contoh				
		1	2	3	4	5
<b>1 Kenampakan</b>						
• Warna cerah merata spesifik produk, bersih	9					
• Warna kurang cerah merata, bersih	7					
• Warna kusam, kurang bersih	5					
• Warna kusam, kotor	3					
• Berjamur	1					
<b>2 Bau</b>						
• Kuat spesifik produk	9					
• Cukup kuat spesifik produk	7					
• Agak apak, agak tengik	5					
• Apak, tengik	3					
• Sangat apak, sangat tengik	1					
<b>3 Rasa</b>						
• Kuat spesifik ikan	9					
• Kurang kuat spesifik ikan	7					
• Spesifik ikan tidak ada	5					
• Hambar	3					
• Getir	1					
<b>4 Tekstur</b>						
• Renyah, padat	9					
• Renyah, kurang padat	7					
• Kurang renyah	5					
• Melempem	3					
• Liat	1					



**Lampiran B**  
(informatif)  
**Diagram alir proses pengolahan amplang ikan**



**Gambar B.1 - Diagram alir proses pengolahan amplang ikan**



## Bibliografi

*Comission Regulation (EC) No. 1881/2006, amending Regulation (EC) No. 466/2001 as regards heavy metals-Official Journal of the European Union.*

*Council Regulation (EC) No 104/2000 (o) L 17.21.1.2000.p.22-Office for Official Publications of the European Communities.*

Keputusan Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan Republik Indonesia Nomor: Hk.00.05.52.4040, tentang Kategori Pangan, Tahun 2006.

Peraturan Kepala Badan Pengawas Obat dan Makanan Republik Indonesia Nomor: Hk 00.05.55.6497, tentang Bahan Kemasan Pangan, Tahun 2007.

Permenkes Nomor 492/Menkes/PER/IV/2010 tentang Persyaratan Kualitas Air Minum.

